

REC'D 07 2002

1 F64

Docket No. P6504.3US

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

DHL EXPRESS 996 3678 292

In the application of: Edwin Palesch et al.
Serial Number: 10/084,862
Filing Date: 10/19/2001
Title: Device for Exhaust Gas After Treatment of Diesel Engines

Assistant Commissioner for Patents
Washington, DC 20231

REQUEST TO GRANT PRIORITY DATE

Pursuant to 35 USC 119 and 37 CFR 1.55, applicant herewith claims priority of the following **German** patent application:

100 52 077.4 filed 10/19/2000.

A certified copy of the priority document is enclosed

Respectfully submitted September 30, 2002,

Gudrun E. Huckett
Ms. Gudrun E. Huckett, Ph.D.
Reg. No. 35,747, for the Applicant

Gudrun E. Huckett, Ph.D.
Patent Agent
Lönsstr. 53
42289 Wuppertal
GERMANY

Telephone: 49-202-257-0371
Telefax: 49-202-257-0372

GEH/Enclosure: German priority document 10052077.4

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 100 52 077.4

Anmeldetag: 19. Oktober 2000

Anmelder/Inhaber: Hydraulik-Ring GmbH, Limbach-Oberfrohna/DE

Bezeichnung: Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren

IPC: F 01 N 3/08

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 10. Oktober 2001
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Brand

P 6067.3

19.10.00

Hydraulik-Ring GmbH
Oststraße 17

P 6067.3-kr

09212 Limbach-Oberfrohna



Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren nach dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Für die Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren werden SCR-Katalysatoren (selective catalytic reduction) eingesetzt. Hierbei wird NH₃ als Reduktionsmittel zur NO_x-Reduktion eingesetzt. NH₃ wird durch Hydro- und Thermolyse aus einer 32,5 %-igen Harnstofflösung in einem Dosierblock gewonnen und mit Luft gemischt in das Abgas vor dem Katalysator eingespritzt. Die Harnstofflösung muß mit einem bestimmten Druck dem Dosierblock zugeführt werden. Die Harnstofflösung befindet sich in einem Vorratsbehälter, aus dem sie mit einer Pumpe in den Mischbereich gefördert wird. In ihn wird außerdem Druckluft zugeführt. Innerhalb des Mischbereiches erfolgt die Vermischung von Druckluft und Harnstofflösung. Dabei entsteht ein Nebelgemisch, das dem Katalysator zugeführt wird. Problematisch ist das Nachfüllen der Harnstofflösung in den Vorratsbehälter, da entsprechende Nachfüllstationen noch nicht vorhanden sind bzw. erst aufgebaut werden müssen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die gattungsgemäße Einrichtung so auszubilden, daß eine problemlose Versorgung mit Harnstofflösung sichergestellt ist. Dabei soll die Harnstofflösung in einfacher Weise dem Mischbereich zugeführt werden können.

P 6067.3

10.-

19.10.00

Diese Aufgabe wird bei der gattungsgemäßen Einrichtung erfundungsgemäß mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruches 1 gelöst.

Der Vorratsbehälter ist ein Nachfüllbehälter mit einer flexiblen Wandung. Dieser Nachfüllbehälter kann vom Fahrer des Kraftfahrzeuges, insbesondere eines Lastkraftwagens, bequem mitgeführt und bei Bedarf in die erfundungsgemäße Einrichtung eingesetzt werden. Die flexiblen Nachfüllbehälter können nach dem Verbrauch der Harnstofflösung sehr klein zusammengelegt werden, so daß sie als Abfallprodukt nur wenig Raum beanspruchen. Darum ist die Entsorgung der leeren Nachfüllbehälter problemlos möglich.

Bei einer Ausbildung entsprechend Anspruch 19 wird zur Förderung der Harnstofflösung aus dem Vorratsbehälter in den Mischbereich eine Pumpe nicht benötigt. Vielmehr strömt die Harnstofflösung unter ihrem Eigengewicht in die Zuführleitung, in der sie zum Mischbereich gelangt. Infolge des Wegfalls der Pumpe hat die erfundungsgemäße Einrichtung einen konstruktiv einfachen Aufbau. Sie läßt sich zudem kostengünstig herstellen.

Bei der erfundungsgemäßen Ausbildung nach Anspruch 32 befindet sich der Vorratsbehälter in einer Druckkammer, in die über die Druckluft-Zuführleitung Druckluft zugeführt wird. Der Vorratsbehälter wird darum unter Außendruck gesetzt, so daß die Harnstofflösung zusätzlich auch noch durch die Druckbeaufschlagung in die Zuführleitung strömt. Dadurch ist gewährleistet, daß die Harnstofflösung zuverlässig in die Zuführleitung strömt.

Bei einer Ausbildung entsprechend Anspruch 42 ist die Wandung des Vorratsbehälters teilweise durch eine flexible Druckmembran gebildet. Sie wird durch äußere Druckbeaufschlagung elastisch verformt,

P 6067.3

11.-

19.10.00

wodurch die im Vorratsbehälter befindliche Harnstofflösung zuverlässig in die Zuführleitung gelangt.

Weitere Merkmale der Erfindung ergeben sich aus den weiteren Ansprüchen, der Beschreibung und den Zeichnungen.

Die Erfindung wird anhand einiger in den Zeichnungen dargestellter Ausführungsformen näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1

bis

Fig. 14 jeweils verschiedene Ausführungsformen von Einrichtungen zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren.

Für die Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren werden sogenannte SCR-Katalysatoren (selective catalytic reduction Katalysatoren) eingesetzt. Bei diesem Verfahren wird NH₃ als Reduktionsmittel zur NO_x-Reduktion eingesetzt. NH₃ wird durch Hydro- und Thermolyse aus einer 32,5 %-igen Harnstofflösung in einem Dosierblock gewonnen und mit Luftgemisch in das Abgas vor dem SCR-Katalysator eingespritzt. Die Harnstofflösung wird mit einem bestimmten Druck einem Dosierblock zugeführt.

Bei der Ausführungsform gemäß Fig. 1 ist die Harnstofflösung in einem flexiblen Behälter 1 untergebracht, der mit einem Anschluß 2 versehen ist, mit dem der Vorratsbehälter 1 auf eine Pumpenleitung 3 gesteckt werden kann. Mit einer Pumpe 4 wird die Harnstofflösung einer nachfolgenden (nicht dargestellten) Mischkammer zugeführt. Der Anschluß 2 des Behälters 1 ist an einem Behälterverschluß 5 vorgesehen und kann beispielsweise durch eine Öffnung im Verschluß gebildet sein, die zunächst durch eine Folie oder ein anderes Verschlußstück geschlossen ist. Der Behälterverschluß 5 ist verdickt ausgebildet, so daß er einfach auf die Pumpenleitung 3 gesteckt

P 6067.3

- 12 -

19.10.00

werden kann. Der Verschluß kann so ausgebildet sein, daß er beim Aufstecken des Behälters 1 durch die Pumpenleitung 3 durchstoßen wird. Der Querschnitt der Öffnung im Verschluß 5 ist an den Außen-durchmesser der Pumpenleitung 3 angepaßt, so daß nach dem Auf-setzen des Behälters 1 keine Harnstofflösung durch die Öffnungen nach außen dringen kann.

Mit der Pumpe 4 wird die Harnstofflösung aus dem flexiblen Behälter 1 gepumpt und der Mischkammer zugeführt. In diese Mischkammer mündet außerdem eine Luftzuführleitung, über welche Luft in erfor-derlichem Maße der Harnstofflösung unter Druck zugeführt wird. In der Mischkammer werden die Harnstofflösung und die Druckluft in-tensiv vermischt, wodurch ein Nebelgemisch entsteht, das dem Kata-lysator zugeführt wird.

Der Behälter 1 besteht vorteilhaft aus flexilem Kunststoff. Beim Ab-pumpen der Harnstofflösung zieht sich der flexible Behälter 1 infolge des entstehenden Unterdrucks zusammen, so daß der geleerte Be-hälter 1 in vorteilhafter Weise zusammengezogen ist. Der geleerte Behälter 1 benötigt darum nur geringen Raum bei der Abfallbeseiti-gung. Die flexiblen Behälter 1 können vom Fahrer des Fahrzeuges mitgeführt und bei Bedarf ausgewechselt werden. Zudem kann der Behälter 1 kostengünstig gefertigt werden.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 2 ist der Behälter 1 formstabil und in Form einer festen Kartusche ausgebildet. Der Verschluß 5 dieses Behälters 1 hat einen Durchtritt 6 für die Pumpenleitung 3 und einen Durchtritt 7 für eine Luftzuführleitung 8. Mit der Pumpe 4 wird die im Behälter 1 befindliche Harnstofflösung in der beschriebenen Weise abgepumpt und der (nicht dargestellten) Mischkammer zugeführt, in der die Harnstofflösung mit Druckluft zu einem feinen Nebelgemisch vermischt wird. In dem Maße, in dem die Harnstofflösung dem Behäl-ter 1 entnommen wird, wird über die Zuführleitung 8 Luft in den Be-

P 6067.3

- 13 -

: 19.10.00

hälter 1 geführt. Die Zuführung der Luft über die Zuführleitung 8 ist problemlos möglich (atmosphärischer Druck). In Lastkraftwagen, wo ein Druckluftsystem zur Verfügung steht, kann der Behälter auch unter Druck gesetzt werden. Die Behälter 1 können ebenfalls einfach vom Fahrer mitgeführt und bei Bedarf ausgewechselt werden.

Durch die Verwendung der Behälter 1 gemäß den Fig. 1 und 2 werden logistische Probleme bei der Versorgung der Einrichtung mit der notwendigen Harnstofflösung auf einfache Weise vermieden.

Fig. 3 zeigt eine Einrichtung, bei der mehrere Behälter 1 nebeneinander angeordnet und gemeinsam an die Pumpe 4 angeschlossen sind. Die Behälter 1 sind entsprechend der Ausführungsform gemäß Fig. 2 ausgebildet. Der Verschluß 5 ist jeweils mit den beiden Durchtritten 6, 7 für die Pumpenleitung 3 und die Zuführleitung 8 versehen. Die Pumpenleitungen 3 sind an eine gemeinsame Pumpenleitung 3a angeschlossen, in der die Pumpe 4 sitzt. In jeder Pumpenleitung 3 sitzt jeweils ein Schaltventil 9, mit dem die Pumpenleitungen 3 unabhängig voneinander geöffnet und geschlossen werden können. Auch die Zuführleitungen 8 münden in eine gemeinsame Zuführleitung 8a. In den Zuführleitungen 8 sitzt vor dem Eintritt in den jeweiligen Vorratsbehälter 1 jeweils ein Schwimmerventil 10. Auch in den Pumpenleitungen 3 sitzt vor dem Zutritt zum Behälter 1 jeweils ein Schwimmerventil 11.

Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind die Schaltventile 9 des rechten und des linken Behälters 1 so eingestellt, daß die Pumpenleitungen 3 mit der gemeinsamen Pumpenleitung 3a verbunden sind. Die Schaltventile 9 der beiden mittleren Behälter 1 befinden sich in einer Schließstellung, in welcher sie die Pumpenleitungen 3 verschließen. Der in Fig. 3 linke Behälter 1 ist vollständig entleert, während der rechte Behälter noch weitgehend gefüllt ist. Von den beiden mittleren Behältern ist der linke Behälter vollständig entleert, wäh-

P 6067.3

- 14 -

; 19.10.00

rend der rechte Behälter noch Harnstofflösung enthält. Die Pumpe 4 pumpt die Harnstofflösung aus den in Fig. 3 rechten und linken Behältern 1, deren Schaltventile 9 geöffnet sind. Über die Zuführleitungen 8 wird in dem Maße, in dem die Harnstofflösung dem jeweiligen Behälter entnommen wird, Luft nachgefüllt. Sobald der jeweilige Behälter 1 leer ist, wird er durch Umschalten des Schaltventils 9 von der Pumpenleitung 3 getrennt, so daß er problemlos ausgewechselt werden kann.

Die Behälter 1 können formstabile Behälter entsprechend der Ausführungsform gemäß Fig. 2 oder flexible Behälter entsprechend dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 sein.

Fig. 4 zeigt eine Ausführungsform, bei der die Harnstofflösung ohne Pumpe der nachfolgenden (nicht dargestellten) Mischkammer zugeführt wird. Der Behälter 1 wird mit seinem Verschluß 5 auf die Zuführleitung 8 und eine Förderleitung 12 aufgesetzt. Über die Leitung 8 wird unter Atmosphärendruck stehende Luft in den Behälter 1 eingeführt. Die Luft im Behälter 1 verhindert die Bildung eines Unterdruckes und sorgt dafür, daß die Harnstofflösung einwandfrei über die Förderleitung 12 einem Mischbereich 13 zugeführt wird. In der Förderleitung 12 sitzt entsprechend der Ausführungsform nach Fig. 3 das Schwimmerventil 11, das die in Fig. 4 dargestellte Offenstellung einnimmt, solange Harnstofflösung aus dem Behälter 1 durch die Förderleitung 12 strömt. In Strömungsrichtung vor dem Mischbereich 13 sitzt in der Förderleitung 12 eine Dosiereinrichtung 14, mit welcher die Durchflußmenge der Harnstofflösung eingestellt werden kann.

In den Mischbereich 13 mündet eine Druckluftleitung 15, die mit der zugeführten Harnstofflösung in der beschriebenen Weise vermischt wird. Das entstehende Nebelgemisch wird in Strömungsrichtung 16 dem Katalysator zugeführt.

P 6067.3

- 15 -

19.10.00

Der Behälter 1 ist im Fahrzeug so angeordnet, daß die Harnstofflösung so lange in die Förderleitung 12 strömt, bis der Behälter 1 leer ist.

Die Ausführungsform nach Fig. 5 unterscheidet sich vom vorigen Ausführungsbeispiel lediglich dadurch, daß die Dosiereinrichtung 14 unmittelbar hinter dem Schwimmerventil 11 in der Förderleitung 12 sitzt. Im übrigen ist diese Ausführungsform gleich ausgebildet wie das Ausführungsbeispiel nach Fig. 4.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 6 ist an die Druckluftleitung 15 in Strömungsrichtung vor der Dosiereinrichtung 14 die Zuführleitung 8 angeschlossen, in der ein Druckreduzierventil 17 sitzt. Mit ihm wird der Druck der Druckluft so weit herabgesetzt, daß die im Behälter 1 befindliche Harnstofflösung durch die Druckluft noch in verminderem Maße unter Druck gesetzt wird. Dadurch wird sichergestellt, daß die Harnstofflösung über das Schwimmerventil zuverlässig in die Förderleitung 12 strömt. Entsprechend der Ausführungsform nach Fig. 3 sitzt in der Zuführleitung 8 unmittelbar vor dem Behälter 1 das Schwimmerventil 10, das geöffnet ist, solange die im Druck reduzierte Druckluft zugeführt wird.

In der Förderleitung 12 sitzt die Dosiereinrichtung 14, mit der die Harnstofflösung in der gewünschten Menge dem Mischbereich 13 zugeführt wird, in dem sie mit der über die Druckleitung 15 zugeführten Druckluft vernebelt wird. Dieses Nebelgemisch wird dann in Strömungsrichtung 16 dem Katalysator zugeführt.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 7 sitzt in der Förderleitung 12 im Bereich zwischen der Dosiereinrichtung 14 und dem Schwimmerventil 11 das Schaltventil 9, mit dem die Förderleitung 12 verschlossen werden kann. Auch bei dieser Ausführungsform gelangt die Druckluft

P 6067.3

- 16 -

19.10.00

über die Druckluftleitung 15 in den Mischbereich 13, in dem sie mit der über die Förderleitung 12 zugeführten Harnstofflösung vermischt wird. Die Druckluft gelangt außerdem über das Druckreduzierventil 17 in die Zuführleitung 8, in der die druckreduzierte Druckluft in den Behälter 1 strömt.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 8 sind mehrere Behälter 1 nebeneinander angeordnet. Jeder Behälter 1 ist auf jeweils eine Förderleitung 12 und die Zuführleitung 8 gesteckt. In jeder Zuführleitung 8 sitzt ein Schaltventil 9, um die Behälter 1 wahlweise sperren oder zuschalten zu können. Die Förderleitungen 12 münden in eine gemeinsame Förderleitung 12a, in der unmittelbar vor dem Mischbereich 13 die Dosiereinrichtung 14 sitzt. Auch die Zuführleitungen 8 sind an die gemeinsame Zuführleitung 8a angeschlossen, in welcher das Druckreduzierventil 17 liegt. Die gemeinsame Zuführleitung 8a mündet in die Druckluftleitung 15, über welche die Druckluft in den Mischbereich 13 gelangt. Hier wird sie in der beschriebenen Weise mit der Harnstofflösung vermischt und vernebelt. Ein Teil der Druckluft gelangt über das Druckreduzierventil 17 in die gemeinsame Zuführleitung 8a und von dort über die jeweiligen Zuführleitungen 8 in die Behälter 1.

Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind die linken und rechten Schaltventile 9 geöffnet, so daß eine Verbindung zwischen der gemeinsamen Förderleitung 12a und den beiden Vorratsbehältern 1 besteht. Die beiden mittleren Schaltventile 9 sind geschlossen. Solange die Harnstofflösung in die Zuführleitungen 8 strömt und die Druckluft über die Zuführleitungen 8 in den jeweiligen Behälter 1 strömt, sind die Schwimmerventile 10, 11 geöffnet.

Wie schon bei der Ausführungsform nach Fig. 3 können die Behälter 1 wahlweise über die Schaltventile 9 zugeschaltet werden, so daß eine optimale Gemischaufbereitung gewährleistet ist. Bei einer ein-

P 6067.3

- 17 -

19.10.00

fachsten Ausführungsform werden die Schaltventile 9 manuell betätigt. Vorteilhaft ist es jedoch, wenn die Schaltventile 9 über eine Steuerung automatisch geöffnet bzw. geschlossen werden.

Fig. 9 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei dem die Behälter 1 in einer Kammer 18 untergebracht sind. Sie wird von einem Gehäuse 19 umschlossen, das einen abnehmbaren Deckel 20 aufweist. Er ist im Ausführungsbeispiel haubenförmig ausgebildet und kann zum Auswechseln der Behälter 1 einfach von einer Grundplatte 21 des Gehäuses 19 abgenommen werden. Selbstverständlich kann das Gehäuse 19 jede beliebige Form haben. Wesentlich ist nur, daß ein abnehmbarer Gehäuseteil vorgesehen ist, der einerseits zum Auswechseln der Behälter 1 einfach abgenommen werden kann, andererseits jedoch in seiner Schließlage die Kammer 18 luftdicht abschließt.

In die Kammer 18 mündet wenigstens eine Druckluftleitung 22, die in die Druckluftleitung 15 mündet und in der das Druckreduzierventil 17 sitzt. Außerdem münden in die Kammer 18 die Enden der Zuführleitungen 8, auf welche die Behälter 1 innerhalb der Kammer 18 gesteckt sind. Die Zuführleitungen 8 sind an die gemeinsame Zuführleitung 8a angeschlossen, in welcher unmittelbar vor dem Mischbereich 13 die Dosiereinrichtung 14 sitzt. In den Zuführleitungen 8 sitzt unmittelbar vor dem Eintritt in die Kammer 18 das Schwimmerventil 11.

Die Behälter 1 in der Kammer 18 sind entsprechend der Ausführungsform nach Fig. 1 flexibel ausgebildet. Damit die Harnstofflösung aus diesen flexiblen Behältern 1 zuverlässig über die Zuführleitungen 8 in den Mischbereich 13 strömt, wird Druckluft über das Druckreduzierventil 17 und die Druckluftleitung 22 in die Kammer 18 geführt. Dadurch werden die in der Kammer 18 befindlichen flexiblen Behälter 1 von außen mit Druck beaufschlagt, wodurch die Harnstofflösung zuverlässig in die Zuführleitungen 8 strömt. Das Druckreduzierventil 17 sorgt wie bei den Ausführungsformen nach den Fig. 6 bis 8 dafür,

P 6067.3

- 18 -

19.10.00

daß die Harnstofflösung unter einem vorgegebenen Druck in die Zuführleitungen 8 strömt. Das Druckreduzierventil 17 kann bei den entsprechenden Ausführungsformen auf einen vorgegebenen Druckwert eingestellt sein. Es ist aber auch möglich, das Druckreduzierventil 17 einstellbar auszubilden, so daß je nach Anforderung ein unterschiedlich hoher Druck eingestellt werden kann, mit dem die Druckluft über die Leitung 22 in die Kammer 18 strömt.

Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind die beiden linken Behälter 1 bereits geleert, wodurch sie sehr stark zusammengezogen sind. Die Schwimmerventile 11 schließen die Zuführleitungen 8 ab, da keine Harnstofflösung mehr in ihnen strömt. Die beiden rechten Behälter 1 sind noch mit Harnstofflösung gefüllt. Die entsprechenden Schwimmerventile 11 in den Zuführleitungen 8 sind geöffnet, so daß die Harnstofflösung aus dem Behälter 1, unterstützt durch den in der Kammer 18 herrschenden Druck, in die Zuführleitungen 8 einwandfrei strömen kann. Im Mischbereich 13 hinter der Dosiereinrichtung 14 wird die Harnstofflösung mit der Druckluft in der beschriebenen Weise vermischt. Das entstehende Nebelgemisch wird in Strömungsrichtung 16 dem Katalysator zugeführt.

Fig. 10 zeigt im Vergleich zur Ausführungsform nach Fig. 9 ein vereinfachtes Ausführungsbeispiel, bei dem im Gehäuse 19 nur ein einziger Behälter 1 untergebracht ist. Er wird auf das in die Kammer 18 ragende Ende der Zuführleitung 8 gesteckt. Unmittelbar hinter dem Schwimmerventil 11 in der Zuführleitung 8 sitzt die Dosiereinrichtung 14, mit der die Durchflußmenge an Harnstofflösung genau eingestellt werden kann. Die Dosiereinrichtung 14 kann so ausgebildet sein, daß mit ihr manuell die Durchflußmenge eingestellt werden kann. Vorteilhaft wird die Dosiereinrichtung 14 jedoch über eine Steuereinrichtung gesteuert eingestellt, so daß die erforderliche Menge an Harnstofflösung optimal dem Mischbereich 13 zugeführt werden kann.

P 6067.3

- 19 -

19.10.00

In die Kammer 18 mündet die Druckluftleitung 22, in der das Druckreduzierventil 17 sitzt und die in die Druckluftleitung 15 mündet. Die der Druckversorgung des Fahrzeuges entnommene Druckluft strömt somit über die Druckluftleitung 15 unter dem durch die Druckversorgung vorgegebenen Druck in den Mischbereich 13, in dem sie mit der zugeführten Harnstofflösung in der beschriebenen Weise vermischt wird. Ein Teil dieser Druckluft strömt über die abzweigende Druckluftleitung 22 durch das Druckreduzierventil 17, das den Druck der Druckluft vor dem Eintritt in die Kammer 18 auf ein vorgegebenes Maß verringert. Der Behälter 1 ist wiederum flexibel ausgebildet und wird durch die Druckluft in der Kammer 18 von außen mit Druck beaufschlagt. Dadurch kann die Harnstofflösung, unterstützt durch diesen Außendruck, zuverlässig über die Zuführleitung 8 zum Mischbereich 13 strömen.

Die Ausführungsform gemäß Fig. 11 ist im wesentlichen gleich ausgebildet wie das Ausführungsbeispiel nach Fig. 9. Der Unterschied liegt lediglich darin, daß in den jeweiligen Zuführleitungen 8 im Bereich zwischen dem Schwimmerventil 11 und der Mündung in die gemeinsame Zuführleitung 8a jeweils ein Schaltventil 9 sitzt. Damit kann jeder Behälter 1 in der Kammer 18 des Gehäuses 19 in der erforderlichen Weise zugeschaltet oder abgeschaltet werden. Im übrigen arbeitet diese Vorrichtung gleich wie die Ausführungsform gemäß Fig. 9.

Fig. 12 zeigt eine Vorrichtung, bei der die Harnstofflösung in den flexiblen Behältern 1 untergebracht ist. Die beiden in Fig. 12 linken Behälter 1 sind leer, während die beiden rechten Behälter 1 gefüllt sind. Die flexiblen Behälter 1 sind in der beschriebenen Weise jeweils auf das freie Ende der Zuführleitungen 8 gesteckt, die an die gemeinsame Zuführleitung 8a angeschlossen sind. Im Bereich zwischen dem Schwimmerventil 11 und der Mündung in die gemeinsame Zuführleitung 8a sitzt in jeder Zuführleitung 8 ein Schaltventil 9, mit dem jeder

P 6067.3

- 20 -

19.10.00

Behälter 1 je nach Bedarf zu- oder abgeschaltet werden kann. Die Harnstofflösung strömt, unterstützt durch den atmosphärischen Außendruck, über das geöffnete Schaltventil 9 in die gemeinsame Zuführleitung 8a.

Unmittelbar vor dem Mischbereich 13 sitzt in der gemeinsamen Zuführleitung 8a die Dosiereinrichtung 14, mit der die zuzuführende Menge an Harnstofflösung genau eingestellt werden kann. In den Mischbereich 13 mündet die Druckluftleitung 15, über die die Druckluft aus dem Druckluftversorgungssystem des Fahrzeugs zugeführt wird. Im Mischbereich 13 erfolgt unter Ausnutzung des Venturieffektes die Vermischung mit der Harnstofflösung. Das entstehende Nebelgemisch wird in Strömungsrichtung 16 dem Vergaser zugeführt.

Fig. 13 zeigt einen Behälter 1, der in einer Druckluftkammer 18 des Gehäuses 19 untergebracht ist. Die Wandung 23 des Behälters 1 ist membranförmig ausgebildet und besteht aus elastisch dehnbarem Material.

Das Gehäuse 19 hat einen Befüllstutzen 24, der durch einen Deckel 25 geschlossen werden kann. Am Gehäuse 19 ist außerdem ein Auslaßstutzen 26 vorgesehen, auf den ein Deckel 27 aufgesetzt ist. An ihm ist die Zuführleitung 8 angeschlossen, über die die im Behälter 1 befindliche Harnstofflösung dem Mischbereich 13 zuströmen kann. Im Bereich zwischen dem Auslaßstutzen 26 und dem Mischbereich 13 sitzt die Dosiereinrichtung 14.

Der Mantel 23 des Behälters 1 ist so ausgebildet, daß er an der Innенwand der Stutzen 24, 26 anliegt und diese am freien Ende übergreift. Die Deckel 25, 27 sind so ausgebildet, daß sie unter Zwischenlage des Behältermantels 23 auf der Stirnseite des jeweiligen Stutzens 24, 26 aufliegen.

P 6067.3

- 21 -

19.10.00

In eine Stirnseite des Gehäuses 19 mündet die Druckluftleitung 22, mit der im Druck reduzierte Druckluft in die Kammer 18 gefördert wird. Die Druckluft wird dem Druckluftversorgungssystem des Fahrzeugs entnommen und gelangt zunächst in die Druckluftleitung 15. In ihr sitzt ein Druckreduzierventil 28, mit dem der Druck der Druckluft auf das erforderliche Maß herabgesetzt wird. Ein Teil dieser Druckluft strömt anschließend zur Mischkammer 13, während ein anderer Teil über das Druckreduzierventil 17 und die Druckluftleitung 22 in die Kammer 18 strömt. Da die Druckluft vor dem Eintritt in die Kammer 18 durch zwei Druckreduzierventile 17, 28 strömt, hat die in die Kammer 18 eintretende Druckluft einen kleineren Druckwert als die in den Mischbereich 13 strömende Druckluft.

- Die im Behälter 1 befindliche Harnstofflösung strömt, unterstützt durch den Druck in der Kammer 18, durch die Zuführleitung 8 in den Mischbereich 13. Aufgrund der Druckluftbeaufschlagung wird der flexible Mantel 23 des Behälters 1 zusammengedrückt, so daß die Harnstofflösung zuverlässig in die Zuführleitung 8 gedrückt wird. Der Mantel 23 besteht vorteilhaft aus elastomerem Werkstoff, wie beispielsweise Gummi.

Im Bereich zwischen dem Behälter 1 und der Wandung des Gehäuses 19 ist eine Heizeinrichtung 29 untergebracht, die dann betätigt wird, wenn so tiefe Außentemperaturen herrschen, daß die Harnstofflösung in den festen Zustand übergeht. Die Heizung kann elektrisch oder mit einem Heizmedium erfolgen. Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind Heizungsrohre 30 vorgesehen, durch die das jeweilige Heizmedium in Richtung der eingezzeichneten Strömungspfeile strömt. Im dargestellten Ausführungsbeispiel ist an zwei einander gegenüberliegenden Seiten des Behälters 1 jeweils eine Heizeinrichtung 29 vorgesehen, so daß eine optimale Erwärmung der Harnstofflösung bei tiefen Außentemperaturen gewährleistet ist.

P 6067.3

- 22 -

19.10.00

Die beiden Deckel 25, 27 auf den Stutzen 24, 26 sind druckbeständig. Der Deckel 25 läßt sich bequem vom Befüllstutzen 24 abnehmen, um einen leeren Behälter 1 wieder mit Harnstofflösung befüllen zu können. Da der Mantel 23 die Stirnseiten der beiden Stutzen 24, 26 übergreift und die Deckel 25, 27 in der Schließstellung auf ihnen aufsitzen, werden die beiden Stutzen durch diesen Teil des flexiblen Mantels 23 abgedichtet.

Fig. 14 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei dem der Behälter 19 mit dem Befüllstutzen 24 und dem Auslaßstutzen 26 versehen ist. Im Unterschied zur vorigen Ausführungsform sind diese beiden Stutzen 24, 26 nicht an einander gegenüberliegenden Seiten des Gehäuses 19, sondern an der gleichen Seite des Gehäuses angeordnet. Beide Stutzen werden durch die Deckel 25, 27 geschlossen. An den Auslaßstutzen 26 schließt eine Druckmembran 31 an, die an der Innenwand des Auslaßstutzens 26 anliegt und sich über dessen Stirnseite hinaus nach außen erstreckt. Entsprechend der vorigen Ausführungsform ist die Druckmembran 31 an der Innenwand des Auslaßstutzens 26 in geeigneter Weise befestigt, beispielsweise durch Verkleben. Ein Teil der Druckmembran 31 ist im Anschluß an den Auslaßstutzen 26 an der Innenseite 32 der Gehäusewandung befestigt. Der restliche Teil der Druckmembran 31 ist bei gefülltem Gehäuse 19 vorteilhaft mehrfach gefaltet. Die Druckmembran 31 begrenzt die Druckkammer 18, in die über die Druckluftleitung 22 Druckluft zugeführt wird. Aufgrund dieser Druckluft dehnt sich die Druckmembran 31 aus, wodurch die im Gehäuse 19 befindliche Harnstofflösung unter Druck gesetzt wird. Sie strömt dadurch zuverlässig an der gegenüberliegenden Seite des Gehäuses 19 in die Zuführleitung 8. Die Druckmembran 31 ist so gestaltet, daß die Harnstofflösung vollständig aus dem Gehäuse 19 herausgedrückt werden kann.

In der Zuführleitung 8 sitzt unmittelbar vor dem Mischbereich 13 die Dosiereinrichtung 14. In den Mischbereich 13 mündet die Druckluft-

P 6067.3

- 23 -

19.10.00

leitung 15, über die die Druckluft vom Druckversorgungssystem des Fahrzeugs zugeführt wird. In der Druckluftleitung 15 sitzt das Druckreduzierventil 28, mit dem der Druck der Druckluft in gewünschtem Maße verringert wird. Ein Teil dieser Druckluft strömt in der beschriebenen Weise in den Mischbereich 13. Ein anderer Teil dieser Druckluft strömt über das Druckreduzierventil 17 in die Druckluftleitung 22, welche diese im Druck reduzierte Druckluft der Kammer 18 zuführt.

Die Heizeinrichtung 29 ragt im Gegensatz zur vorigen Ausführungsform unmittelbar in die Harnstofflösung im Gehäuse 19. Bei entsprechend tiefen Außentemperaturen wird die Heizeinrichtung 29 eingeschaltet, um ein Gefrieren der Harnstofflösung zu verhindern. Entsprechend der vorigen Ausführungsform kann die Heizeinrichtung elektrisch arbeiten. Vorteilhaft wird durch das Heizrohr 30 der Heizeinrichtung 29 ein Heizmedium gefördert, das dem Heiz- bzw. Kühl- system des Fahrzeuges entnommen werden kann.

10000

Hydraulik-Ring GmbH
Oststraße 17

P 6067.3-kr

09212 Limbach-Oberfrohna

19. Oktober 2000

Ansprüche

1. Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren, mit wenigstens einem Vorratsbehälter für eine Harnstofflösung, die mittels einer Pumpe einem Mischbereich zugeführt wird, in den wenigstens eine Druckluftleitung mündet,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) eine flexible Wandung hat.
2. Einrichtung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) einen Verschluß (5) hat, der wenigstens einen Anschluß (2) für eine Pumpenleitung (3) aufweist.
3. Einrichtung nach Anspruch 2,
dadurch gekennzeichnet, daß der Anschluß (2) eine Stecköffnung ist.
4. Einrichtung nach Anspruch 2 oder 3,
dadurch gekennzeichnet, daß der Verschluß (5) einen weiteren Anschluß (7) für eine Luftzuführleitung (8) aufweist.
5. Einrichtung nach Anspruch 4,
dadurch gekennzeichnet, daß der weitere Anschluß (7) eine Stecköffnung ist.

P 6067.3

- 2 -

19.10.00

6. Einrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 5,
dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlüsse (5, 7) durch ein
Verschlußelement geschlossen sind.
7. Einrichtung nach Anspruch 6,
dadurch gekennzeichnet, daß das Verschlußelement beim Auf-
setzen des Vorratsbehälters (1) auf die Pumpenleitung (3) bzw.
auf die Luftzuführleitung (8) geöffnet wird.
8. Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren, mit
wenigstens einem Vorratsbehälter für eine Harnstofflösung, die
mittels einer Pumpe einem Mischbereich zugeführt wird, in den
wenigstens eine Druckluftleitung mündet,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) auf eine
Pumpenleitung (3) steckbar ist.
9. Einrichtung nach Anspruch 8,
dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpenleitung (3) durch ein
Schaltventil (9) absperrbar ist.
10. Einrichtung nach Anspruch 8 oder 9,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Pumpenleitung (3) ein
Schwimmerventil (11) sitzt.
11. Einrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 10,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) auf eine
Luftzuführleitung (8) steckbar ist.
12. Einrichtung nach Anspruch 11,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Luftzuführleitung (8) ein
Schwimmerventil (10) sitzt.

P 6067.3

-3-

19.10.00

13. Einrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 12,
dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Vorratsbehälter (1) auf
Pumpenleitungen (3), vorzugsweise auch auf mehrere Luftzu-
führleitungen (8) steckbar sind.
14. Einrichtung nach Anspruch 13,
dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpenleitungen (3) an eine
gemeinsame Pumpenleitung (3a) angeschlossen sind.
15. Einrichtung nach Anspruch 13 oder 14,
dadurch gekennzeichnet, daß die Luftzuführleitungen (8) an eine
gemeinsame Luftzuführleitung (8a) angeschlossen sind.
16. Einrichtung nach einem der Ansprüche 13 bis 15,
dadurch gekennzeichnet, daß in jeder Pumpenleitung (3) ein
Schaltventil (9) sitzt.
17. Einrichtung nach einem der Ansprüche 13 bis 16,
dadurch gekennzeichnet, daß in jeder Pumpenleitung (3) ein
Schwimmerventil (11) sitzt.
18. Einrichtung nach einem der Ansprüche 13 bis 17,
dadurch gekennzeichnet, daß in jeder Luftzuführleitung (8) ein
Schwimmerventil (10) sitzt.
19. Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren, mit
wenigstens einem Vorratsbehälter für eine Harnstofflösung, die
über wenigstens eine Zuführleitung einem Mischbereich zuführ-
bar ist, in den wenigstens eine Druckluftleitung mündet,
dadurch gekennzeichnet, daß die Harnstofflösung aus dem Vor-
ratsbehälter (1) unter ihrem Eigengewicht in die Zuführleitung
(12) strömt.

P 6067.3

-4-

19.10.00

20. Einrichtung nach Anspruch 19,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Zuführleitung (12) ein Schwimmerventil (11) sitzt.
21. Einrichtung nach Anspruch 19 oder 20,
dadurch gekennzeichnet, daß der Durchfluß der Harnstofflösung durch die Zuführleitung (12) durch eine Dosiereinrichtung (14) steuerbar ist.
22. Einrichtung nach einem der Ansprüche 19 bis 21,
dadurch gekennzeichnet, daß in den Vorratsbehälter (1) wenigstens eine Luftzuführleitung (8) mündet.
23. Einrichtung nach einem der Ansprüche 19 bis 22,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Zuführleitung (12) ein Schaltventil (9) zum Sperren der Zuführleitung (12) sitzt.
24. Einrichtung nach Anspruch 22 oder 23,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Luftzuführleitung (8) ein Schwimmerventil (10) sitzt.
25. Einrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 24,
dadurch gekennzeichnet, daß die Luftzuführleitung (8) von der in den Mischbereich (13) mündenden Druckluftleitung (15) abzweigt.
26. Einrichtung nach einem der Ansprüche 22 bis 25,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Luftzuführleitung (8) ein Druckreduzierventil (17) sitzt.
27. Einrichtung nach einem der Ansprüche 19 bis 26,
dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Vorratsbehälter (1) parallel geschaltet und an eine gemeinsame Zuführleitung (12a) an-

geschlossen sind.

28. Einrichtung nach Anspruch 27,
dadurch gekennzeichnet, daß die Vorratsbehälter (1) an eine gemeinsame Luftzuführleitung (8a) angeschlossen sind.
29. Einrichtung nach Anspruch 27 oder 28,
dadurch gekennzeichnet, daß jeder Vorratsbehälter (1) durch ein Schaltventil (9) zuschaltbar ist.
30. Einrichtung nach Anspruch 28 oder 29,
dadurch gekennzeichnet, daß in der gemeinsamen Luftzuführleitung (8a) ein Druckreduzierventil (17) sitzt.
31. Einrichtung nach einem der Ansprüche 28 bis 30,
dadurch gekennzeichnet, daß die gemeinsame Luftzuführleitung (8a) von der Druckluftleitung (15) abzweigt.
32. Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren, mit wenigstens einem Vorratsbehälter für eine Harnstofflösung, die über wenigstens eine Zuführleitung einem Mischbereich zuführbar ist, in den wenigstens eine Druckluftleitung mündet,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) in einer Druckkammer (18) untergebracht ist, in die wenigstens eine Druckluft-Zuführleitung (22) mündet.
33. Einrichtung nach Anspruch 32,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckluft-Zuführleitung (22) ein Druckreduzierventil (17) sitzt.
34. Einrichtung nach Anspruch 32 oder 33,
dadurch gekennzeichnet, daß die Druckluft-Zuführleitung (22)

P 6067.3

6.-

19.10.00

von der Druckluftleitung (15) abzweigt.

35. Einrichtung nach einem der Ansprüche 32 bis 34,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) eine flexible Wandung hat.
36. Einrichtung nach einem der Ansprüche 32 bis 35,
dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) auf die Zuführleitung (8) steckbar ist.
37. Einrichtung nach Anspruch 36,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Zuführleitung (8) ein Schwimmerventil (11) sitzt.
38. Einrichtung nach Anspruch 36 oder 37,
dadurch gekennzeichnet, daß der Durchfluß der Harnstofflösung durch die Zuführleitung (8) durch wenigstens eine Dosiereinrichtung (14) steuerbar ist.
39. Einrichtung nach einem der Ansprüche 32 bis 38,
dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckkammer (18) mehrere Vorratsbehälter (1) untergebracht sind.
40. Einrichtung nach Anspruch 39,
dadurch gekennzeichnet, daß die Vorratsbehälter (1) parallel geschaltet und an eine gemeinsame Zuführleitung (8a) angeschlossen sind.
41. Einrichtung nach Anspruch 39 oder 40,
dadurch gekennzeichnet, daß jeder Vorratsbehälter (1) durch ein Schaltventil (9) zuschaltbar ist.

P 6067.3

- 7 - 19.10.00

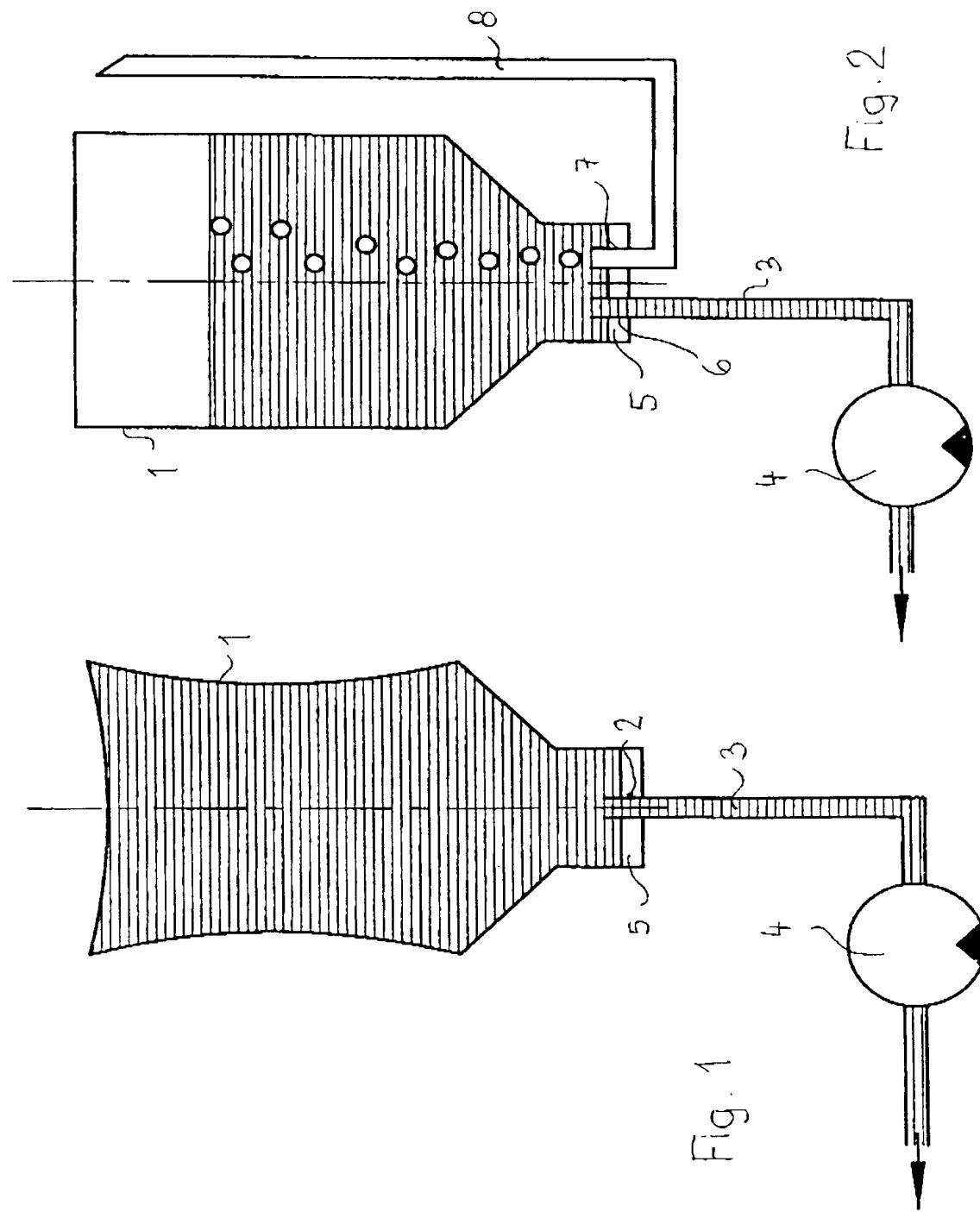
42. Einrichtung zur Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren, mit wenigstens einem Vorratsbehälter für eine Harnstofflösung, die über wenigstens eine Zuführleitung einem Mischbereich zuführbar ist, in den wenigstens eine Druckluftleitung mündet, dadurch gekennzeichnet, daß die Wandung (23, 31) des Vorratsbehälters (1) wenigstens teilweise durch eine flexible Druckmembran gebildet ist.
43. Einrichtung nach Anspruch 42, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorratsbehälter (1) in einem Gehäuse (19) untergebracht ist.
44. Einrichtung nach Anspruch 43, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (19) wenigstens einen Befüllstutzen (24), vorzugsweise auch wenigstens einen Auslaßstutzen (26) aufweist.
45. Einrichtung nach einem der Ansprüche 42 bis 44, dadurch gekennzeichnet, daß die Druckmembran (23, 31) durch Druckbeaufschlagung elastisch verformbar ist.
46. Einrichtung nach einem der Ansprüche 42 bis 45, dadurch gekennzeichnet, daß in das Gehäuse (19) wenigstens eine Druckluft-Zuführleitung (22) mündet.
47. Einrichtung nach Anspruch 46, dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckluft-Zuführleitung (22) ein Druckreduzierventil (17) sitzt.
48. Einrichtung nach einem der Ansprüche 43 bis 47, dadurch gekennzeichnet, daß im Gehäuse (19) wenigstens eine Heizeinrichtung (29) untergebracht ist.

P 6067.3

- 8 -

19.10.00

49. Einrichtung nach einem der Ansprüche 42 bis 48,
dadurch gekennzeichnet, daß die Druckmembran (31) falten-
balgartig ausgebildet ist.
50. Einrichtung nach Anspruch 48 oder 49,
dadurch gekennzeichnet, daß die Heizeinrichtung (29) in die
Harnstofflösung ragt.



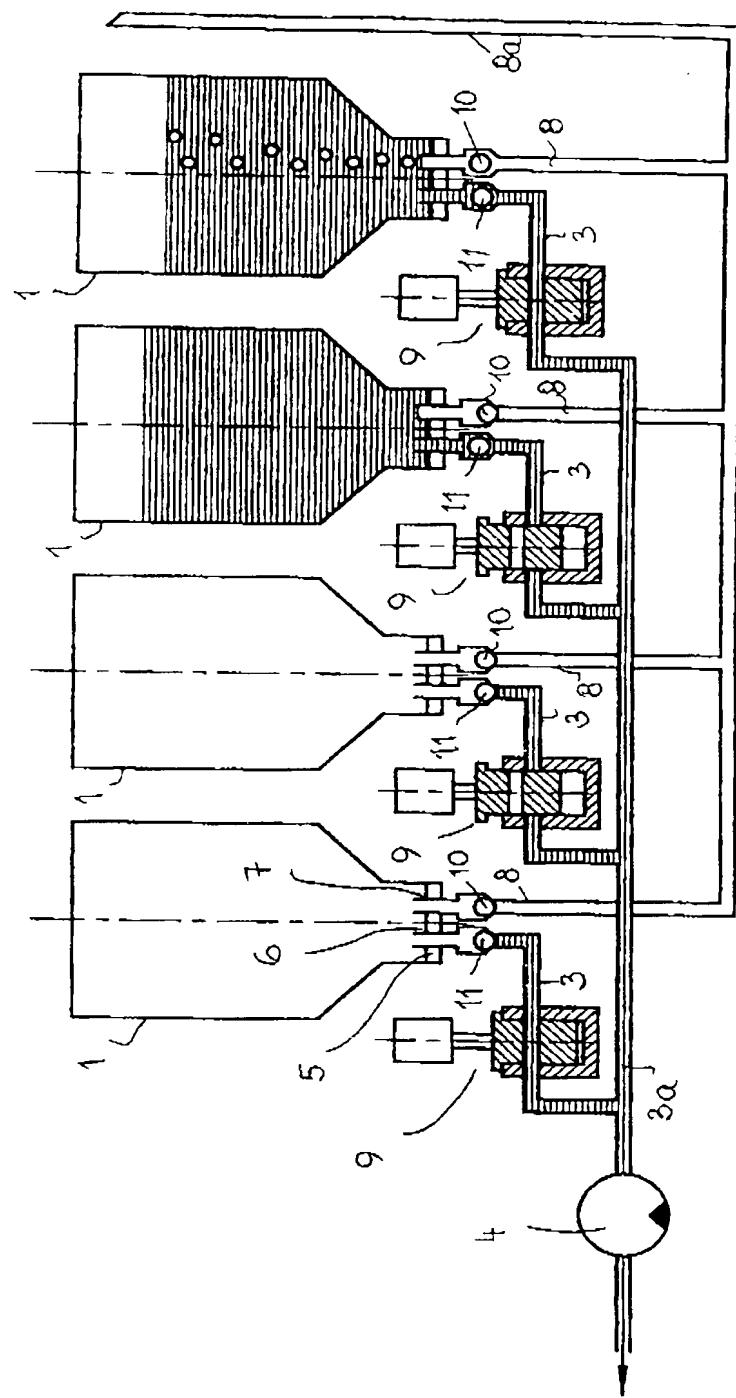
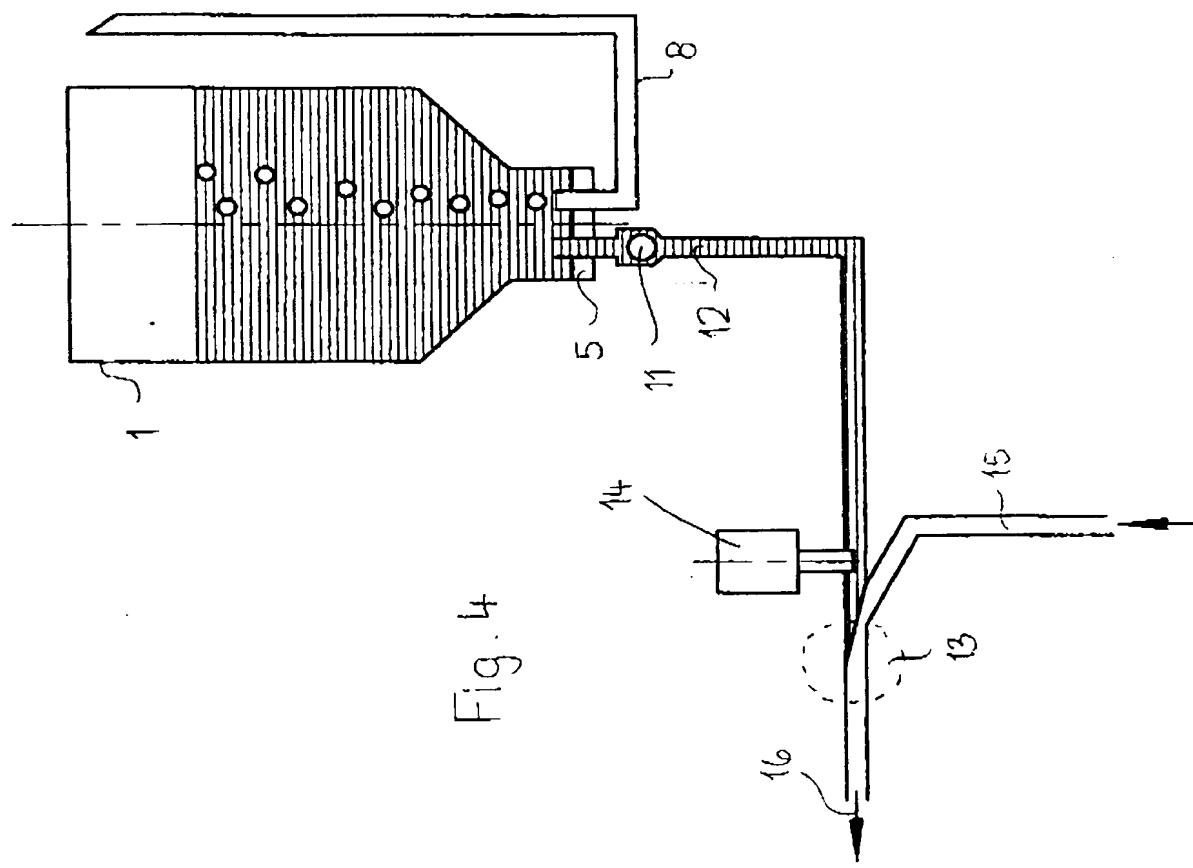
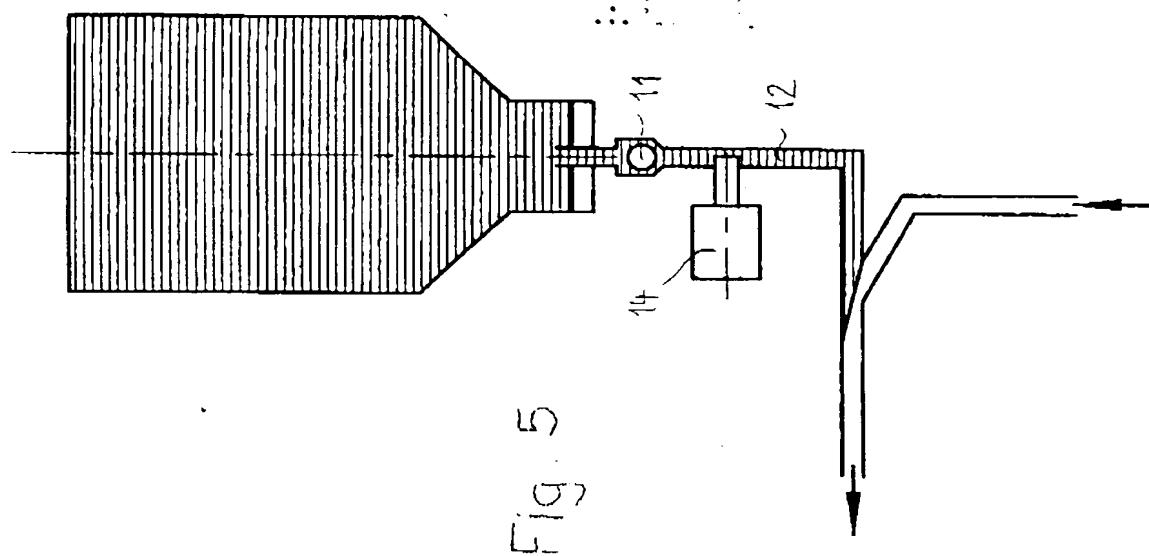
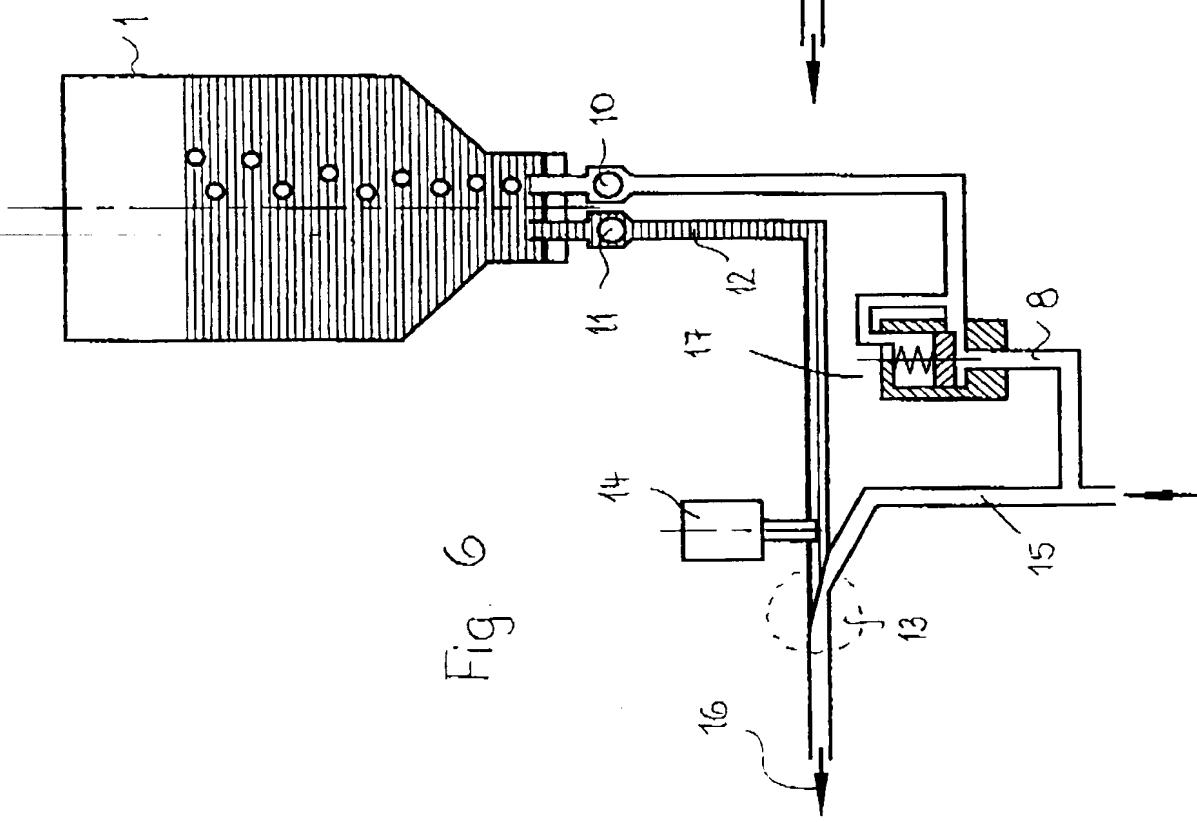
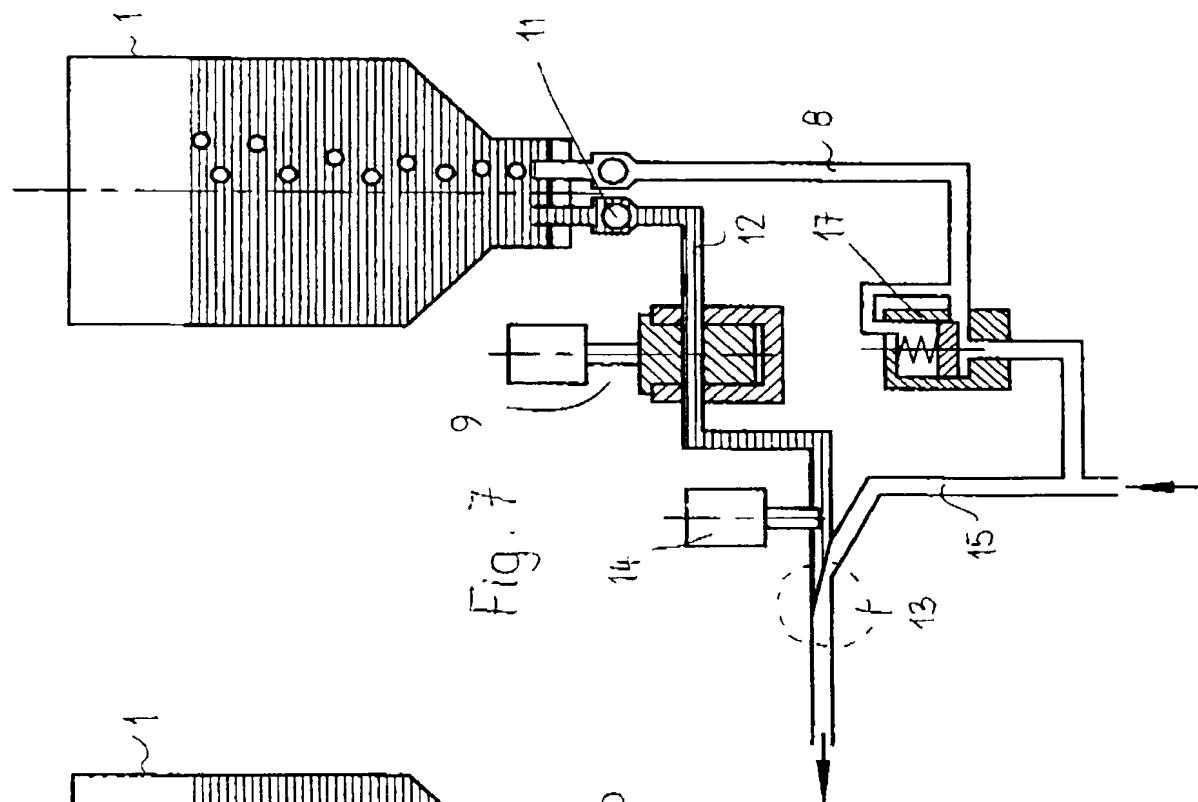


Fig. 3





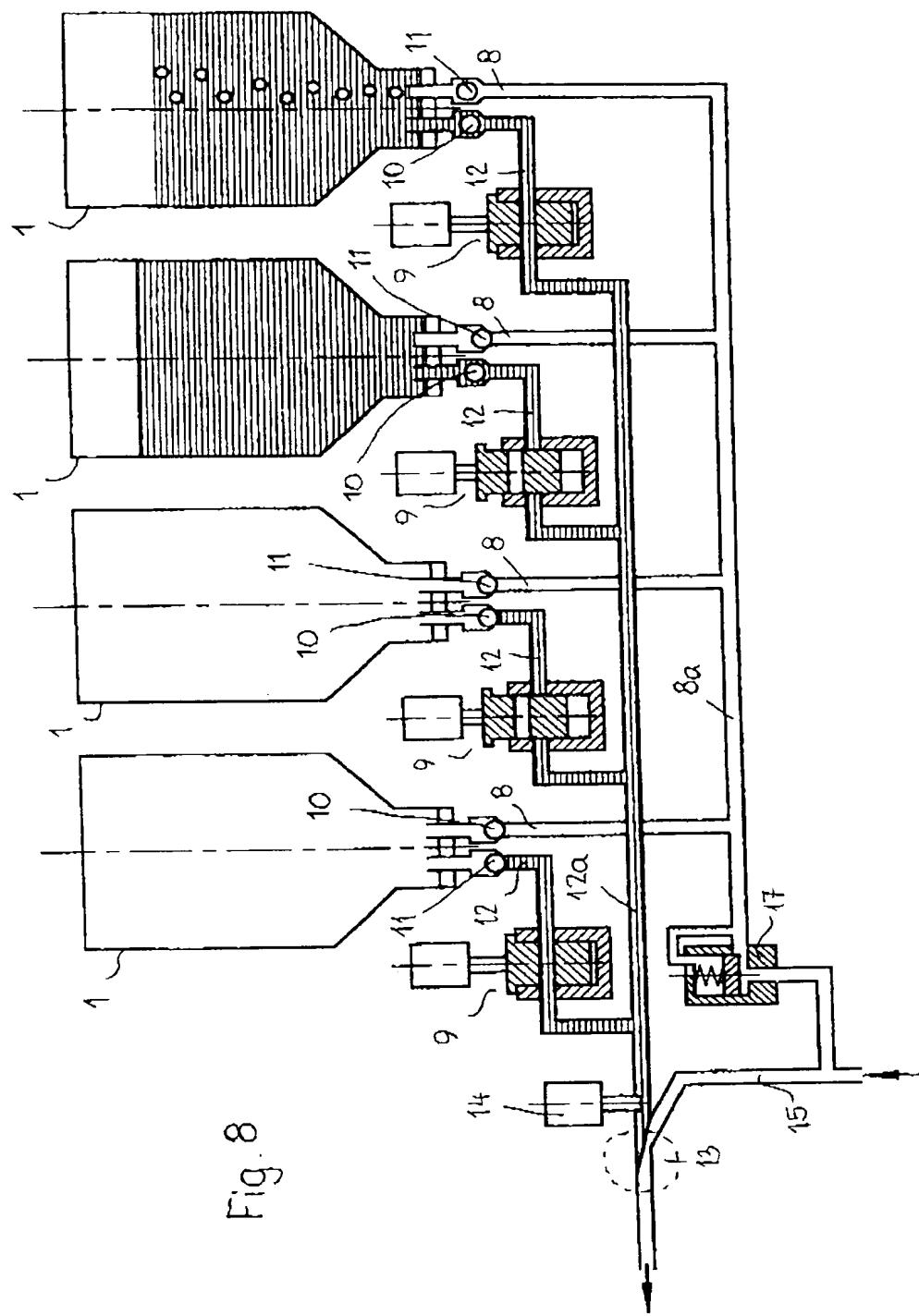


Fig. 8

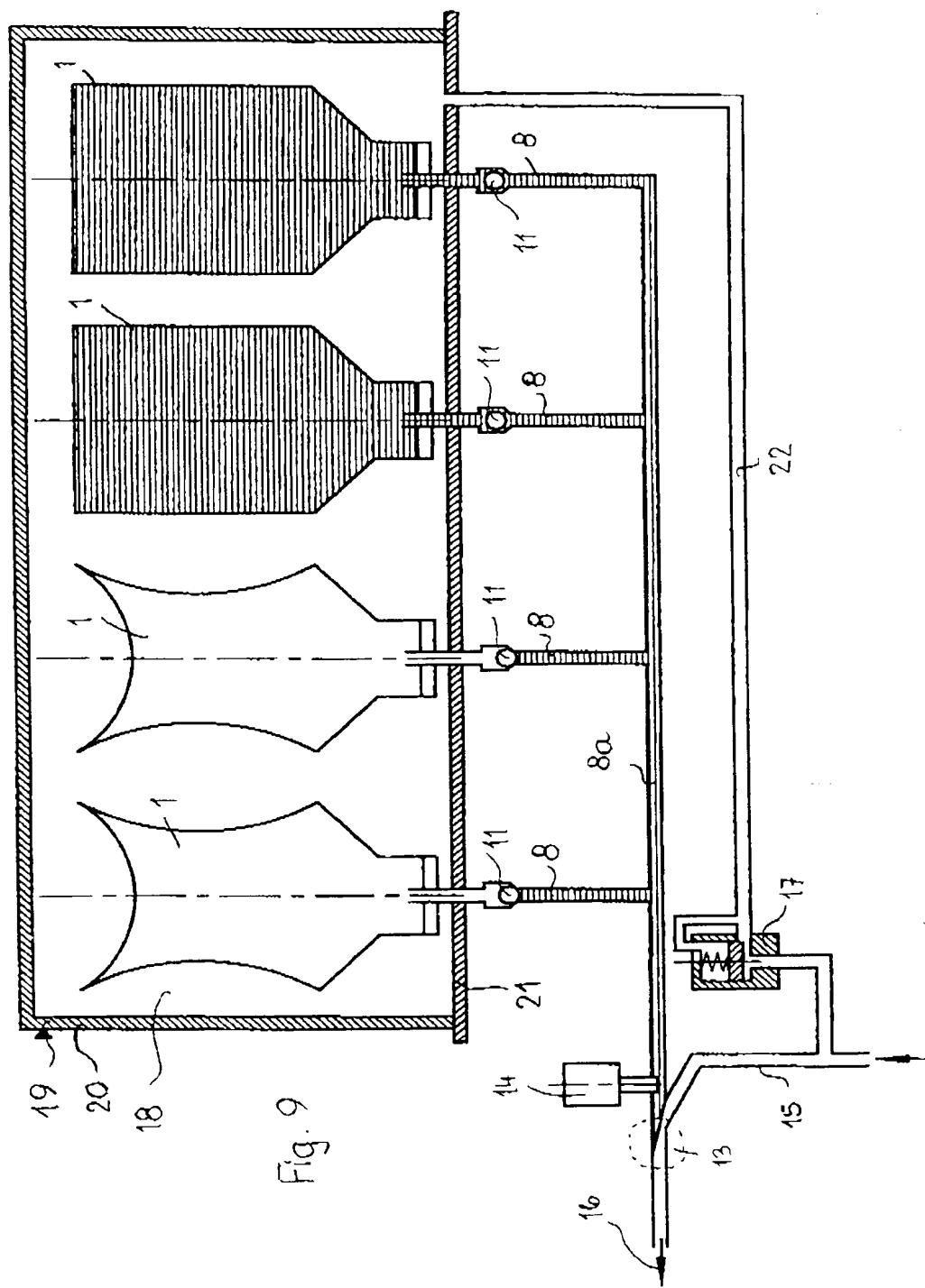
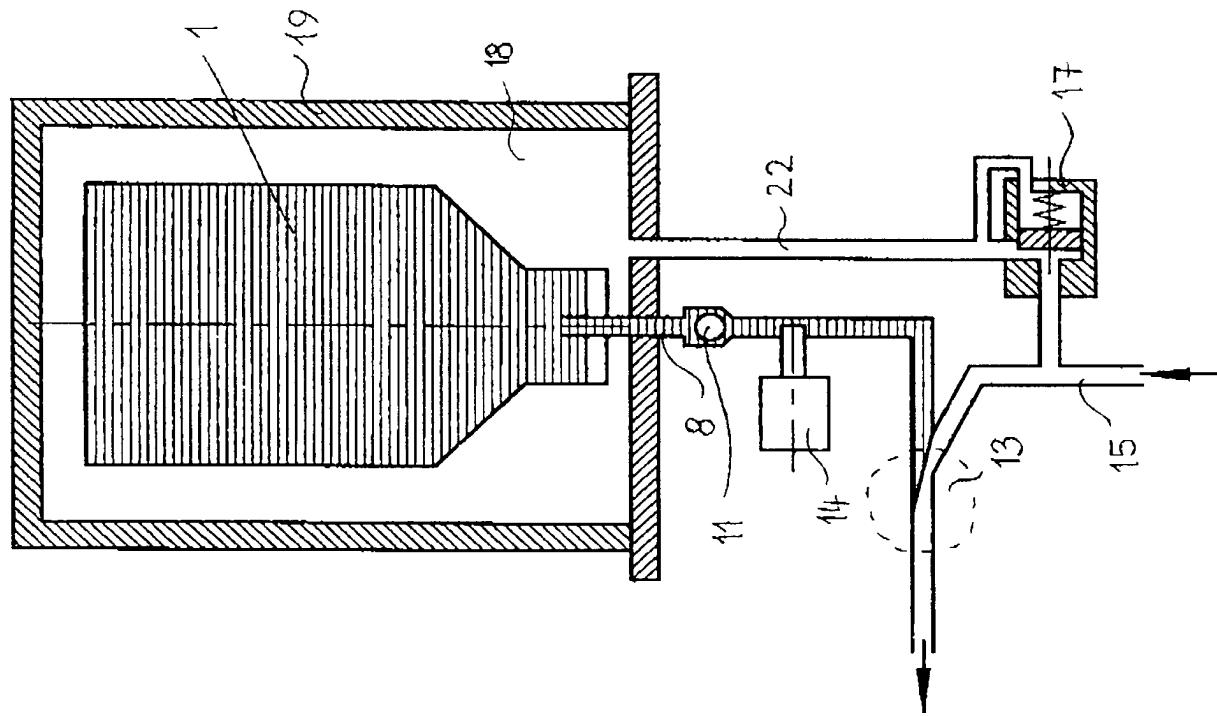


Fig. 9

Fig. 10



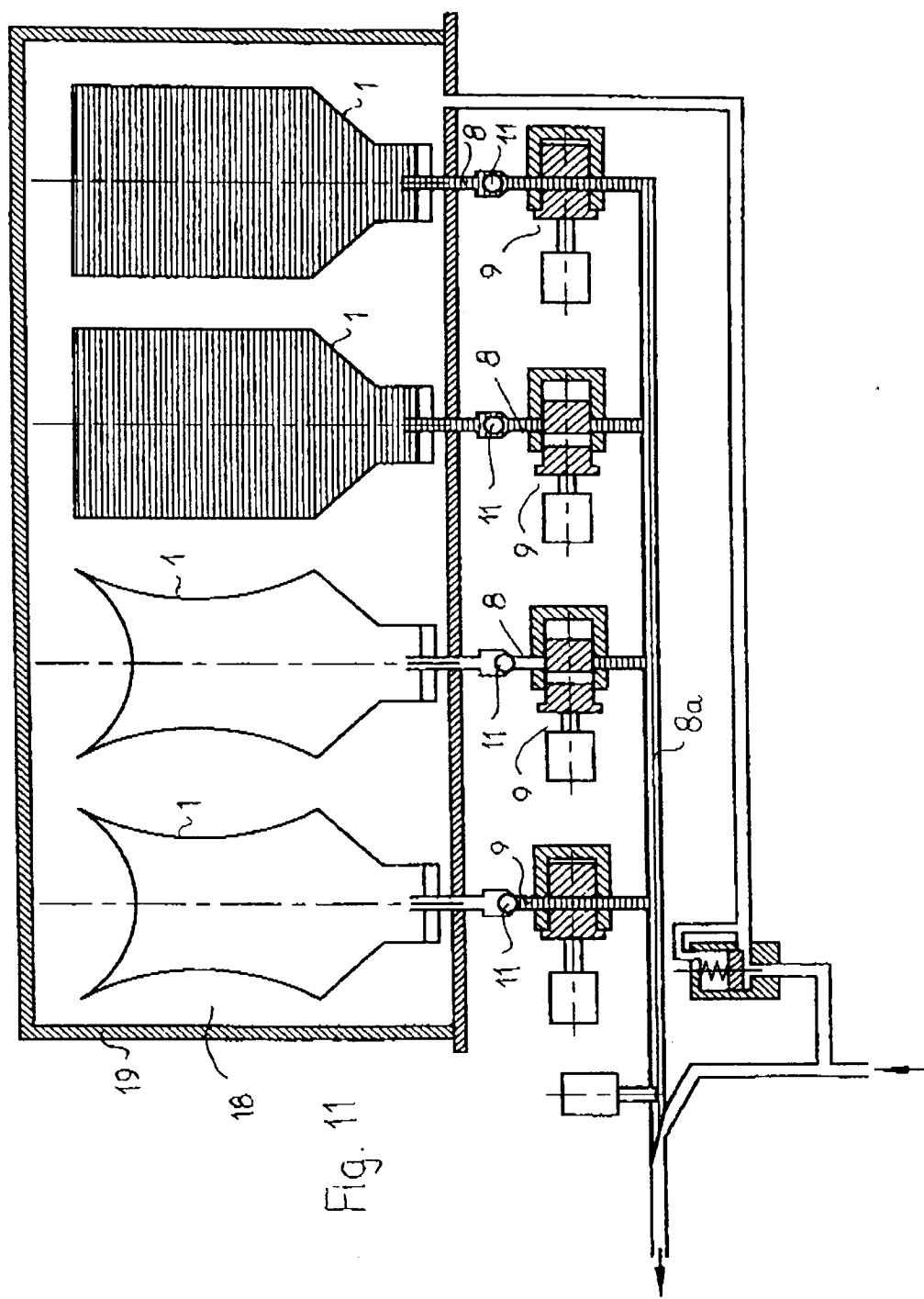


Fig. 11

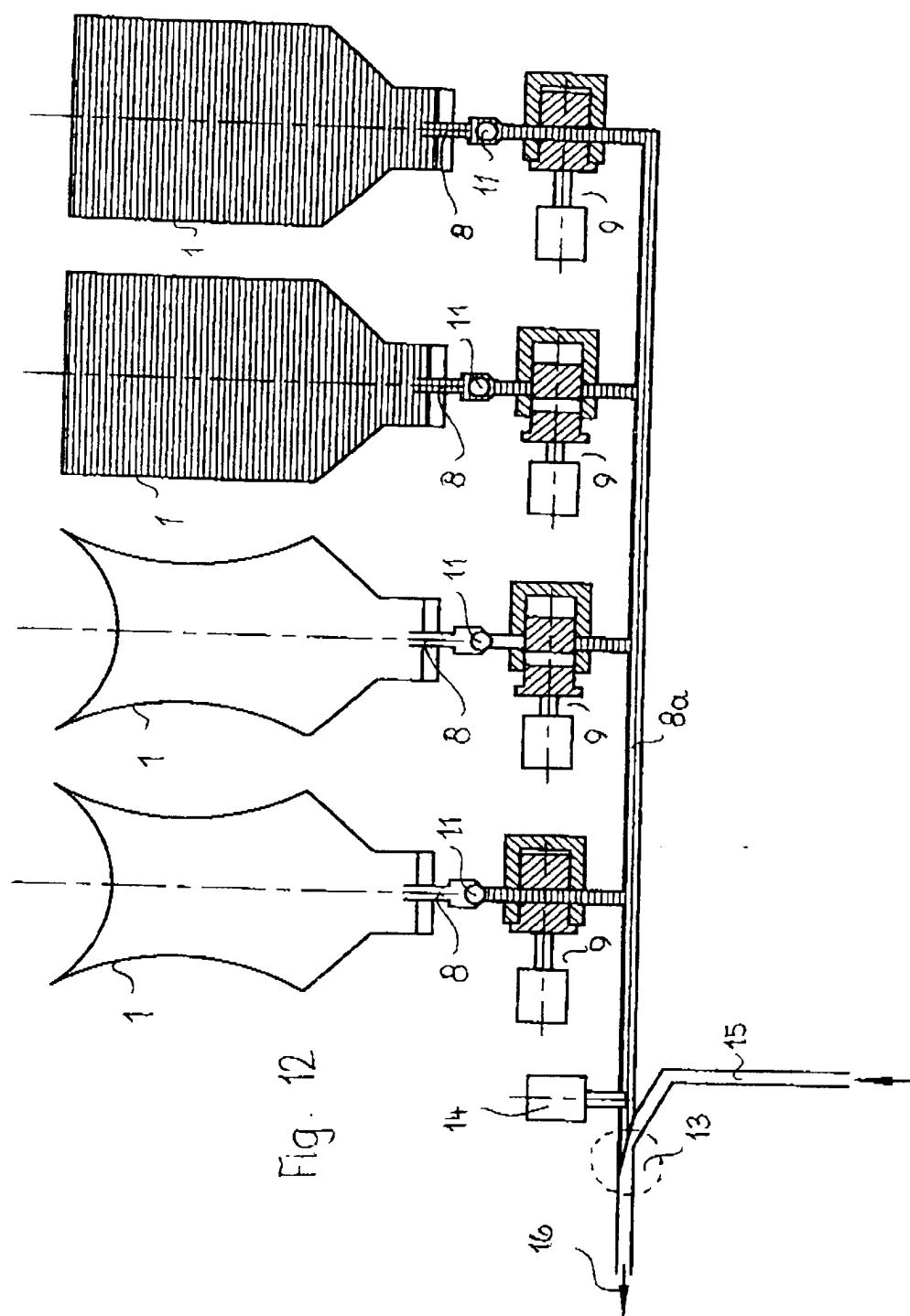


Fig. 12

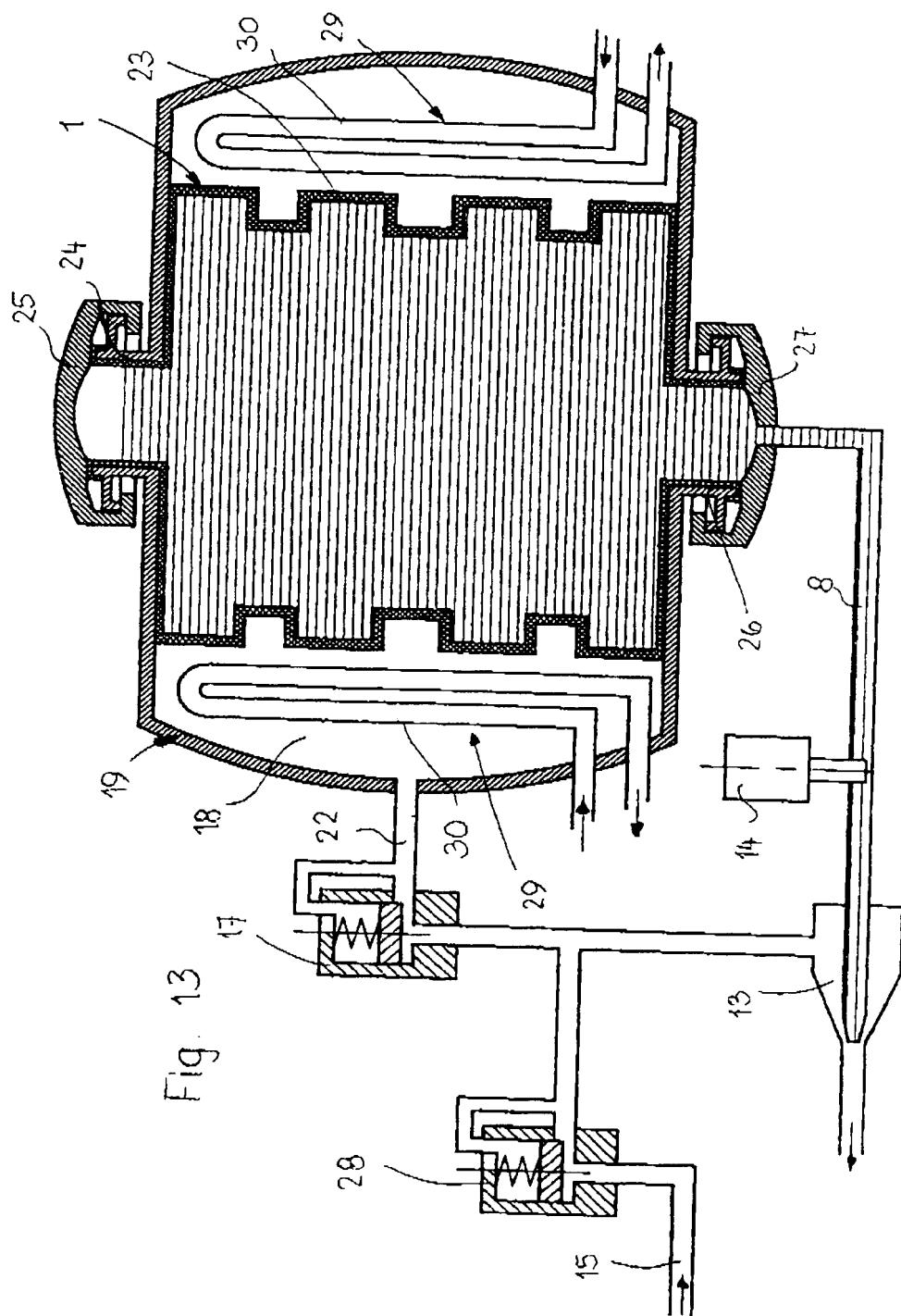


Fig. 13

